

In this timeline we publish key events in the construction of the Chinese first HTR with pebble bed technology when and as it reaches us.

Hier zeigen wir wichtige Ereignisse beim Errichten des Chinesischen Hochtemperaturreaktors mit Kugelbett-Technik, wann immer und in welcher Form sie uns erreichen. Gelegentlich folgen auch allgemeine Info zur Chin. Kernkraft-Szene

30. Jan. 2021

Für den Kugelbett-Reaktor HTR-PM in China wird in der atw das Jahr 2022 für die erste Kritikalität angegeben. Aus China hören wir dazu:

Our target is to achieve the first criticality this year. Of course, there is still uncertainty. According to nuclear regulations, the operation permit of HTR-PM is a prerequisite to load nuclear fuel. This process of getting operation permit may take more time.

Unser Ziel ist, die erste Kritikalität noch in diesem Jahr zu erreichen. Natürlich gibt es noch Unsicherheiten. Die Vorschriften für Kerntechnik erlauben die Beladung mit Kernbrennstoff erst nach der Betriebsgenehmigung für den HTR-PM. Eventuell erfordert das Verfahren zur Betriebsgenehmigung mehr Zeit.

(man sieht: ganz so leicht machen es sich die Chinesen nicht. Hatten wir das nicht auch in Hamm? JM)

4. Jan. 2021

Tests that simulate the temperatures and pressures which the reactor systems will be subjected to during normal operation have started at the demonstration high-temperature gas-cooled reactor plant (HTR-PM) at Shidaowan, in China's Shandong province. The twin-unit HTR-PM is scheduled to start operations later this year.

4 . Jan. 2021

In der Demonstrationsanlage für gasgekühlte Hochtemperaturreaktoren (HTR-PM) in Shidaowan, in der chinesischen Provinz Shandong, haben Tests begonnen, die die Temperaturen und Drücke simulieren, denen die Reaktorsysteme im Normalbetrieb ausgesetzt sein werden. Der HTR-PM mit zwei Blöcken soll noch in diesem Jahr in Betrieb gehen.



Cold functional tests - which aim to verify the reactor's primary loop system and equipment as well as the strength and tightness of its auxiliary pipelines under pressure higher than the design pressure - were completed at the two reactors on 19 October and 3 November, respectively. Cold functional tests at other types of reactors use water, while those at the HTR-PM reactor used compressed air and a small amount of helium as the test medium.

Hot functional tests involve increasing the temperature of the reactor coolant system and carrying out comprehensive tests to ensure that coolant circuits and safety systems are operating as they should. Carried out before the loading of nuclear fuel, such testing simulates the thermal working conditions of the power plant and verifies that nuclear island and conventional equipment and systems meet design requirements.

Hot tests at the HTR-PM are expected to take about two months to complete and are divided into three stages: vacuum dehumidification; heating and dehumidification; and hot functional testing. The main items of the hot functional test include the thermal performance testing of: the main helium fan; the fuel handling system; the control rod and its driving mechanism; the helium purification system; and, the absorption ball system. The main purpose is to dehumidify the ceramic components and pre-installed graphite balls in the reactor under helium atmosphere. At the same time, in accordance with the actual operating parameters of the plant, the consistency of the various functions and performance indicators of the system with the design regulations was verified.

The vacuum dehumidification stage of the hot tests was started at the two HTR-PM reactors on 25 November and 14 December, respectively. The heating and dehumidification stage of the tests was completed at both reactors on 30 December. The reactor loop temperature was stabilized at 250°C and the pressure was maintained at 7MPa in both reactors. The final stage of the hot tests - the

Kalte Funktionstests - die darauf abzielen, das Primärkreislaufsystem und die Ausrüstung des Reaktors sowie die Festigkeit und Dichtheit der Hilfsrohrleitungen unter einem höheren Druck als dem Auslegungsdruck zu überprüfen - wurden an den beiden Reaktoren am 19. Oktober bzw. 3. November abgeschlossen. Bei kalten Funktionstests an anderen Reaktortypen wird Wasser verwendet, während beim HTR-PM-Reaktor Druckluft und eine kleine Menge Helium als Testmedium eingesetzt werden.

Bei den heißen Funktionstests wird die Temperatur des Reaktorkühlsystems erhöht und es werden umfangreiche Tests durchgeführt, um sicherzustellen, dass die Kühlkreisläufe und Sicherheitssysteme wie gewünscht funktionieren. Diese Tests, die vor der Beladung mit Kernbrennstoff durchgeführt werden, simulieren die thermischen Betriebsbedingungen des Kraftwerks und überprüfen, ob die nuklearen und konventionellen Ausrüstungen und Systeme den Auslegungsanforderungen entsprechen.

Die Heißtests im HTR-PM werden voraussichtlich etwa zwei Monate in Anspruch nehmen und gliedern sich in drei Phasen: Vakuumentfeuchtung, Aufheizen und Entfeuchtung sowie Heißfunktionstest. Die Hauptbestandteile des heißen Funktionstests umfassen die thermische Leistungsprüfung des Helium-Hauptgebläses, des Brennstoffhandhabungssystems, des Steuerstabs und seines Antriebsmechanismus, des Helium-Reinigungssystems und des Absorptionskugelsystems. Das Hauptziel ist die Entfeuchtung der keramischen Komponenten und der vorinstallierten Graphitkugeln im Reaktor unter Heliumatmosphäre. Gleichzeitig wurde in Übereinstimmung mit den tatsächlichen Betriebsparametern der Anlage die Übereinstimmung der verschiedenen Funktionen und Leistungsindikatoren des Systems mit den Auslegungsvorschriften überprüft.

Die Vakuumentfeuchtungsstufe der Heißtests wurde an den beiden HTR-PM-Reaktoren am 25. November bzw. 14. Dezember gestartet. Die Aufheiz- und Entfeuchtungsphase der Tests wurde an beiden Reaktoren am 30. Dezember abgeschlossen. Die Reaktorkreislauftemperatur wurde bei 250°C stabilisiert und der Druck wurde in beiden Reaktoren bei 7MPa gehalten. Die letzte Phase

<p>hot functional test - of both reactors together, rather than individually, will now be carried out.</p> <p>China National Nuclear Corp (CNNC) said the hot tests have "laid a solid foundation for fully verifying the system's function, reliability, subsequent fuel loading, grid-connected power generation and other engineering goals."</p> <p>Construction of the demonstration HTR-PM plant - which features two small reactors that will drive a single 210 MWe turbine - began in December 2012. Helium gas will be used as the primary circuit coolant. China Huaneng is the lead organisation in the consortium to build the demonstration units (with a 47.5% stake), together with CNNC subsidiary China Nuclear Engineering Corporation (CNEC) (32.5%) and Tsinghua University's Institute of Nuclear and New Energy Technology (20%), which is the research and development leader. Chinergy, a joint venture of Tsinghua and CNEC, is the main contractor for the nuclear island.</p> <p>A further 18 such HTR-PM units are proposed for the Shidaowan site. Beyond HTR-PM, China proposes a scaled-up version called HTR-PM600, which sees one large turbine rated at 650 MWe driven by some six HTR-PM reactor units. Feasibility studies on HTR-PM600 deployment are under way for Sanmen, Zhejiang province; Ruijin, Jiangxi province; Xiapu and Wan'an, in Fujian province; and Bai'an, Guangdong province.</p> <p>Researched and written by World Nuclear News</p>	<p>der Heißtests - der heiße Funktionstest - wird nun an beiden Reaktoren gemeinsam und nicht mehr einzeln durchgeführt.</p> <p>Die China National Nuclear Corp (CNNC) sagte, dass die Heißtests "eine solide Grundlage für die vollständige Verifizierung der Funktion des Systems, der Zuverlässigkeit, der anschließenden Brennstoffbeladung, der netzgekoppelten Stromerzeugung und anderer technischer Ziele gelegt haben."</p> <p>Der Bau der HTR-PM-Demonstrationsanlage - die aus zwei kleinen Reaktoren besteht, die eine einzelne 210-MWe-Turbine antreiben werden - begann im Dezember 2012. Als Kühlmittel für den Primärkreislauf wird Heliumgas verwendet. China Huaneng ist die federführende Organisation im Konsortium zum Bau der Demonstrationsanlagen (mit einem Anteil von 47,5 %), zusammen mit der CNNC-Tochter China Nuclear Engineering Corporation (CNEC) (32,5 %) und dem Institute of Nuclear and New Energy Technology der Tsinghua Universität (20 %), das die Forschungs- und Entwicklungsleitung innehat. Chinergy, ein Joint Venture von Tsinghua und CNEC, ist der Hauptauftragnehmer für die Nuklearinsel.</p> <p>Weitere 18 solcher HTR-PM-Einheiten sind für den Standort Shidaowan vorgesehen. Neben HTR-PM schlägt China eine skalierte Version namens HTR-PM600 vor, bei der eine große Turbine mit einer Leistung von 650 MWe von sechs HTR-PM-Reaktorblöcken angetrieben wird. Machbarkeitsstudien für den Einsatz von HTR-PM600 sind für Sanmen in der Provinz Zhejiang, Ruijin in der Provinz Jiangxi, Xiapu und Wan'an in der Provinz Fujian und Bai'an in der Provinz Guangdong in Arbeit.</p> <p>Recherchiert und geschrieben von World Nuclear News</p>
<p>18. November Cold tests of both modules were finished. Hot tests will be done in December. The reactor core will be heated under helium circumstance by the circulator and the moisture will be removed.</p>	<p>18. November Die Kältetests beider Module sind abgeschlossen. Die Warmtests werden im Dezember durchgeführt. Der Reaktorkern wird unter Heliumbedingungen durch den Zirkulator erhitzt und die Feuchtigkeit wird entfernt.</p>
<p>20. Oktober 2020 The planned grid connection is next year. However, a lot of progresses have been made recently.</p>	<p>20. Oktober 2020</p>

<p>The leakage check of 1st module's primary circuit was tested and it meets design specification. Also the hydraulic test (with dry air of more than 8 MPa) of this circuit was done successfully</p>	<p>Netzanschluss ist für 2021 geplant. Es gab zuletzt viel Fortschritt. Der Leckage-Test für den Primärkreislauf des 1. Moduls verlief spezifikationsgemäß. Auch der hydraulische Test mit Trockenluft und mehr als 8 MPa wurde bestanden.</p>
<p>11. September 2020 Huaneng already has 49% of the Changjiang nuclear power plant and is set to have 51% of phase 2 there, with two Hualong one units planned. It also has 45% of the major Shidaowan CAP-1400 project under construction and is the lead organisation with 47.5% of the innovative Shidaowan HTR project set to start operation soon.</p>	<p>Huaneng besitzt bereits 49% des Kernkraftwerks Changjiang und wird in der Phase 2 51% haben. Zwei Blöcke Hualong I sind geplant. Die Firma besitzt auch 45% des großen Shidaowan CAP-1400-Projekts. H. ist mit 47,5% die federführende Organisation am innovativen Shidaowan HTR-Projekt. Dieses soll demnächst in Betrieb genommen werden</p>
<p>Nuclear Power in China (Updated September 2020)</p> <p>https://www.world-nuclear.org/information-library/country-profiles/countries-a-f/china-nuclear-power.aspx</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mainland China has 48 nuclear power reactors in operation, 12 under construction, and more about to start construction. • The impetus for nuclear power in China is increasingly due to air pollution from coal-fired plants. • China's policy is to have a closed nuclear fuel cycle. • China has become largely self-sufficient in reactor design and construction, as well as other aspects of the fuel cycle, but is making full use of western technology while adapting and improving it. • Relative to the rest of the world, a major strength is the nuclear supply chain. • China's policy is to 'go global' with exporting nuclear technology including heavy components in the supply chain. <p>Most of mainland China's electricity is produced from fossil fuels, predominantly coal – 69% in 2019. Wind and solar capacity in 2019 was 21% of total installed generating capacity, but delivering under 9% of the electricity.</p> <p>Rapid growth in demand has given rise to power shortages, and the reliance on fossil fuels has led to much air pollution. The economic loss due to pollution is put by the World Bank at almost 6% of GDP,¹ and the new leadership from March 2013 prioritised this.* Chronic and widespread smog in the east of the country is attributed to coal burning.</p> <p>* Official measurements of fine particles in the air measuring less than 2.5 micrometres, which pose the greatest health risk, rose to a record 993 mi-</p>	<p>Kernkraft in China(Aktualisiert September 2020)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Auf dem chinesischen Festland sind 48 Atomreaktoren in Betrieb, 12 befinden sich im Bau, und weitere stehen kurz vor dem Baubeginn. • Der Aufschwung der Kernenergie in China ist zunehmend auf die Luftverschmutzung durch Kohlekraftwerke zurückzuführen. • Chinas Politik ist es, einen geschlossenen Kernbrennstoffkreislauf zu haben. • China ist bei der Reaktorauslegung und beim Reaktorbau sowie bei anderen Aspekten des Brennstoffkreislaufs weitgehend autark geworden, nutzt aber die westliche Technologie in vollem Umfang und passt sie gleichzeitig an und verbessert sie. • Im Vergleich zum Rest der Welt ist die nukleare Versorgungskette eine große Stärke. • Chinas Politik ist es, mit dem Export von Nukleartechnologie, einschließlich schwerer Komponenten in der Lieferkette, "global" zu gehen. <p>Der Großteil der Elektrizität auf dem chinesischen Festland wird aus fossilen Brennstoffen, hauptsächlich Kohle, erzeugt - 69% im Jahr 2019. Die Wind- und Solarkapazität betrug 2019 21% der gesamten installierten Stromerzeugungskapazität, lieferte aber weniger als 9% des Stroms. Der rasche Anstieg der Nachfrage hat zu Stromknappheit geführt, und die Abhängigkeit von fossilen Brennstoffen hat zu einer starken Luftverschmutzung geführt. Die Weltbank beziffert den wirtschaftlichen Verlust durch Umweltverschmutzung auf fast 6% des BIP,¹ und die neue Führung ab März 2013 räumte dem Vorrang ein.* Chronischer und weit verbreiteter Smog im Osten des Landes wird der Kohleverbrennung zugeschrieben.* Die offiziellen Messungen der Feinpartikel in der Luft mit einer Größe von weniger als 2,5</p>

<p>programs per cubic metre in Beijing on 12 January 2013, compared with World Health Organization guidelines of no higher than 25.</p> <p>The International Energy Agency (IEA) notes that since 2012, China has been the country with the largest installed power capacity, and it has increased this by 85% since then to reach 2011 GWe in 2019, about a quarter of global capacity.</p> <p>In August 2013 the State Council said that China should reduce its carbon emissions by 40-45% by 2020 from 2005 levels, and would aim to boost renewable energy to 15% of its total primary energy consumption by 2020. In 2012 China was the world's largest source of carbon emissions – 2626 MtC (9.64 Gt CO₂), and its increment that year comprised about 70% of the world total increase. In March 2014 the Premier said that the government was declaring “war on pollution” and would accelerate closing coal-fired power stations.</p> <p>In November 2014 the Premier announced that China intended about 20% of its primary energy consumption to be from non-fossil fuels by 2030, at which time it intended its peak of CO₂ emissions to occur. This 20% target is part of the 13th Five-Year Plan and was reiterated at the Paris climate change conference in December 2015, along with reducing CO₂ emissions by 60-65% from 2005 levels by 2030.</p> <p>In the 13th Five-Year Plan for power production announced by the National Energy Administration</p>	<p>Mikrometern, die das größte Gesundheitsrisiko darstellen, stiegen am 12. Januar 2013 in Peking auf den Rekordwert von 993 Mikrogramm pro Kubikmeter, verglichen mit den Richtlinien der Weltgesundheitsorganisation von nicht mehr als 25. Die Internationale Energieagentur (IEA) weist darauf hin, dass China seit 2012 das Land mit der grössten installierten Stromkapazität ist und diese seither um 85% erhöht hat, um 2019 den GWe von 2011 zu erreichen, was etwa einem Viertel der weltweiten Kapazität entspricht. Im August 2013 erklärte der Staatsrat, dass China seine Kohlenstoffemissionen bis 2020 gegenüber 2005 um 40-45% reduzieren und bis 2020 den Anteil erneuerbarer Energien am gesamten Primärenergieverbrauch auf 15% steigern solle. Im Jahr 2012 war China mit 2626 MtC (9,64 Gt CO₂) der weltweit größte Verursacher von Kohlenstoffemissionen, und sein Anstieg in diesem Jahr machte etwa 70% des weltweiten Gesamtanstiegs aus. Im März 2014 erklärte der Premierminister, dass die Regierung den "Krieg gegen die Umweltverschmutzung" erkläre und die Schließung von Kohlekraftwerken beschleunigen werde. Im November 2014 kündigte der Premierminister an, dass China bis 2030 etwa 20% seines Primärenergieverbrauchs aus nicht-fossilen Brennstoffen decken wolle und zu diesem Zeitpunkt den Höhepunkt der CO₂-Emissionen erreichen wolle. Dieses 20%-Ziel ist Teil des 13. Fünfjahresplans und wurde auf der Pariser Klimakonferenz im Dezember 2015 bekräftigt, zusammen mit der Reduzierung der CO₂-Emissionen bis 2030 um 60-65% gegenüber dem Niveau von 2005.</p>
<p>2. Sept. I read a news yesterday that the demonstration project in Shidao Bay has entered the commissioning stage. It is planned to realize the first cold test and hot test of the reactor this year and realize the first reactor charging, criticality and grid-connected power generation in 2021. Although the project is delayed but we hope it will succeed in the near future.</p>	
<p>27. Juli 2020 Here is a piece of good news: The HTR-PM demonstration power plant has been</p>	<p>Eine gute Nachricht: Das HTR-PM Demonstrations-Kraftwerk ist nun in der Kommissionierungsphase. Das bedeutet: alle größeren Komponenten sind installiert, inklusive Dampferzeuger und Heliumgebläse.</p>

switched to the commissioning phase. It means that all major components have been installed, including the steam generators and helium blowers. The following link directs to the news website of China Huaneng Group. <http://www.chng.com.cn/n31531/n31597/c39823646/content.html>

der dort zu lesende chinesische Text ist rechts in Duetsch wieder gegeben.>>>>>>>>>>

Am 25. Juli gab die chinesische Huaneng-Gruppe bekannt, dass das weltweit erste Demonstrationsprojekt für ein gasgekühltes Hochtemperatur-Kernkraftwerk mit gasgekühltem Reaktor und unabhängigen Rechten an geistigem Eigentum - das Huaneng Shidao Bay High-Temperature Gas-cooled Reactor Demonstration Project - in die Phase der Inbetriebnahme eingetreten ist. Das ist für das Demoprojekt die abschließende Phase. Nach und nach wird nun eine umfassende Verifizierung der Systeme und Ausrüstungen durchgeführt werden. Damit wird eine solide Grundlage für den kommerziellen Betrieb der folgenden Einheiten geschaffen.

Wir gehen davon aus, dass dieses Demonstrations Project (Huaneng Shidao Bay Hochtemperatur-Gasgekühlter Reaktor-Demonstrationsprojekt) das weltweit erste modulare Hochtemperatur-Gasgekühlte Reaktor-Projekt auf Kugelbett-Basis ist. Es stellt ein wichtiges nationales Wissenschafts- und Technologieprojekt dar. Seit dem Baubeginn des Projekts im Jahr 2012 wurden in gemeinsamen Anstrengungen aller beteiligten Parteien zahlreiche Herausforderungen bewältigt: Probleme der Vorlauforschung und -entwicklung, der Testverifizierung, die neuartige technische Konstruktion, viele Anwendungen neuer Technologien, neuer Materialien und neuer Verfahren sowie die Herstellung komplexer Ausrüstungen gehören dazu. 2015 wurde der Bau der Hauptstruktur der nuklearen und konventionellen Inseln abgeschlossen. 2016 folgte der Bau des größten und schwersten Reaktordruckbehälters der Welt. Das Einheben des ersten Dampferzeugers wurde 2019 abgeschlossen. Die erste unabhängige Überholung eines importierten Heliumventils in China, die erste chemische Reinigung des Zweikreis-Kernkraftwerks in China, die Behandlung von Defekten des Membrankompressors und andere Probleme wurden eines nach dem anderen überwunden, die Stromversorgung des gesamten Werks, die Wasserversorgung und die Gasversorgung. Die Systeme von Huaneng, wie Belüftung und Klimatisierung, Kommunikation und Brandbekämpfung, sind alle in Betrieb genommen worden, was darauf hindeutet, dass das Demonstrationsprojekt über die Voraussetzungen verfügt, um in die Phase der Inbetriebnahme einzutreten.

Als Nächstes wird Huaneng alle Parteien so organisieren, dass die Bauarbeiten wie Druckprüfung, Funktionsprüfung im heißen Zustand sowie die Beladung der Einheiten und der Netzanschluss vor dem ersten Zyklus ordnungsgemäß durchgeführt werden, um sicherzustellen, dass die Druckprüfung im kalten Zustand, die Prüfung im heißen Zustand und andere Meilensteine des ersten Zyklus bis Ende des Jahres abgeschlossen sind und das Demonstrationsprojekt so bald wie möglich in den kommerziellen Betrieb überführt wird.

20. Juli 2020
back from the site of HTR-PM demonstration plant. The construction is progressing well although the pandemic has affected the movement of people. The helium blowers are being installed. We are preparing for cold tests. According to my judgement, there are no substantial technical difficulties. There will be good news soon.

Zurück vom Standort der HTR-PM-Demonstrationsanlage ist zu berichten: Der Bau schreitet gut voran, obwohl die Pandemie die Bewegungsfreiheit der Leute beeinträchtigte. Gerade werden die Heliumgebläse installiert. Man bereitet sich auf kalte Tests vor. Nach meinem Urteil gibt es keine wesentlichen technischen Schwierigkeiten. Bald erwarten wir weiter gute Nachrichten.

21. März 2020

<https://mp.weixin.qq.com/s/4awp7Bn7vbioCzsb7cOfYA>

Ein weiterer Meilenstein beim HTR-PM, siehe unten



3月18日16时56分，随着热气导管壳体法兰与蒸汽发生器壳体法兰最后一组螺栓拉伸结束，国家科技重大专项——高温气冷堆示范工程2号反应堆压力容器、蒸汽发生器、热气导管“三壳组对”重大节点比计划目标提前2.5天顺利实现，为后续蒸汽发生器低温氦气上升管回装、主蒸汽可拆管段安装、主氦风机安装等工作创造了必要先决条件。

“三壳组对”是指将反应堆压力容器、蒸汽发生器和热气导管三个主要设备进行精确组对，并以法兰形式进行刚性连接，组成反应堆产生热能输送的一回路系统，构成了防止放射性物质外泄的第二道屏障。“三壳组对”施工

Am 18. März um 16:56 Uhr, mit dem Ende des letzten Satzes der Bolzenstreckung des Heißgas-kanalmantelflansches und des Dampferzeuger-Mantelflansches, wurden die "drei Mantelpaare" aus Reaktordruckbehälter, Dampferzeuger und Heißgaskanal, ein großes Sonderprojekt der nationalen Wissenschaft und Technik, 2,5 Tage vor dem geplanten Termin erfolgreich realisiert. Damit wurden die notwendigen Voraussetzungen für die anschließende Installation des Nieder temperatur-Helium-Steigrohres des Dampferzeugers, die Installation des abnehmbaren Hauptdampfrohrabschnittes, die Installation des Hauptheliumgebläses und andere Arbeiten geschaffen.

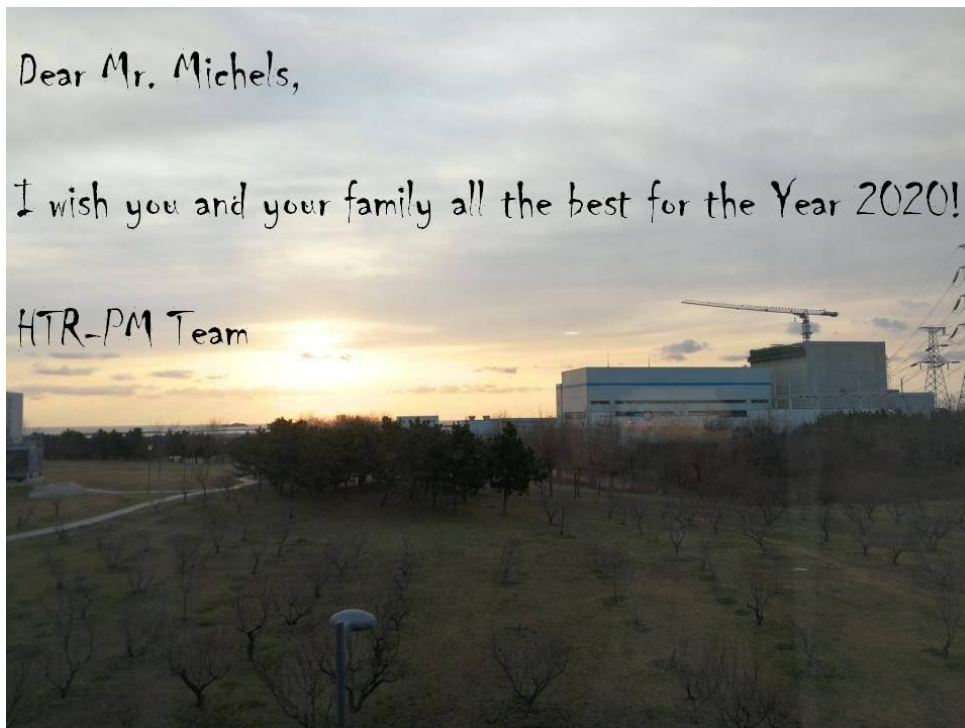
Die "Dreischalenpaarung" bezieht sich auf die genaue Paarung der drei Hauptausrüstungen Reaktordruckbehälter, Dampferzeuger und Heißgasleitung, die mit Flanschen starr miteinander verbunden sind, um ein Schlaufensystem für die Übertragung der vom Reaktor erzeugten Wärmeenergie zu bilden. Das bildet eine zweite Barriere gegen die Freisetzung radioaktiver Stoffe. Die Konstruktion der "Drei-Schalen-Gruppierung" ist äußerst anspruchsvoll in Bezug auf die Genauigkeit des Geräteanschlusses. Der Gruppierungsprozess wird durch die automatische Nivellierungsvorrichtung der Hauptausrüstung, die von der Projektteilung

<p>对设备连接的精度要求极其苛刻，组对过程采用了中核二三高温堆项目部自主研发的主设备自动找正调平装置进行微调组合，确保了组对精度。</p>	<p>des Er-San-Hochtemperaturreaktors CNNC unabhängig entwickelt wurde, verfeinert, was die Genauigkeit der Gruppierung gewährleistet.</p>
<p>2号堆三壳组对是一回路安装主线上的关键节点，该工作的推进实施又正值疫情期间。为顺利完成工作目标，中核能源项目部在春节期间便提前对主设备人力进行了动员和部署，优先保证了复工后三壳组对的人力投入。</p> <p>3月10日，核安全局检查点释放后，中核能源项目部组织协调，并安排工程技术人员全天候现场监督、检查和协调解决遇到的问题，通过组织技术方案优化、风险充分识别、提前预判并解决相关问题，并确保目标完成为导向，保证了此次三壳组对的提前顺利完成，为后续主氦风机安装与调试提供了条件，赢得了时间。</p>	<p>Das Dreischalenpaar des Reaktors Nr. 2 ist ein wichtiger Meilenstein auf der Hauptstrecke der Schleifenanlage. Der Fortschritt dieser Arbeit fällt mit der Zeit der Epidemie zusammen. Um die Arbeitsziele erfolgreich abzuschließen, mobilisierte die Energieprojektteilung des CNNC die Arbeitskräfte für die Hauptausrüstung während des Frühlingsfestes im Voraus und setzte sie ein. Sie gab der Sicherstellung des Personaleinsatzes Vorrang für die drei Schalen nach der Wiederaufnahme der Arbeiten.</p> <p>Am 10. März, nach der Freigabe des NSA (Nuclear Safety Administration) -Inspektionspunktes, organisierte die Projektteilung von CNNC Energy die Koordination und veranlasste die Ingenieure und Techniker, die am Standort auftretenden Probleme rund um die Uhr zu überwachen, zu inspizieren und zu lösen. Durch die Organisation der technischen Programmoptimierung, die angemessene Risikoermittlung, die Vorabbeurteilung und die Lösung der damit verbundenen Probleme wurde das dreischalige Paar im Vorfeld erfolgreich abgeschlossen, was die Voraussetzungen für die anschließende Installation und Inbetriebnahme des Hauptheliumgebläses schuf und Zeit gewann.</p>



1. Januar 2020

Ein Gruss aus China, privat gemachtes Bild von einem Team-Mitglied im Dez 2019



Man sieht das Gebäude des Doppel-Reaktors in Shidaowan, Kanton, China

29. Okt 2019

..... very busy recently with the demonstration project and a lot of additional work. Currently we are assembling the primary circuits of HTR-PM.

5. Mai 2019

As the project is nearing success, it is getting more and more attention from all parties. The second Steam Generator has arrived at the site, so all components are ready. Next, we will focus on the installation of components and system commissioning.

26. Februar 2019

<https://www.neimagazine.com/features/featurehtr-pm-making-dreams-come-true-7009889/>

HTR-PM: Making dreams come true

China has been developing high-temperature gas-cooled reactor technology since the 1970s, and a commercial demonstration unit is now being commissioned. Zuoyi Zhang, Yujie Dong, Weiwei Qi, and Jun Sun reflect on the design process.

China entwickelt seit den 1970er Jahren gasgekühlte Hochtemperaturreakorttechnologie. Derzeit wird eine kommerzielle Demonstrationsanlage in Betrieb genommen. Zuoyi Zhang, Yujie Dong, Weiwei Qi und Jun Sun reflektieren den Designprozess.

CHINA HAS BEEN DEVELOPING HTGR technologies for more than 40 years, mainly at the Institute of Nuclear and New Energy Technology (INET) of Tsinghua University in Beijing. INET began research and development of HTGRs in the mid-1970s, with fundamental research into reactor design and fuel fabrication.

Starting in the late 1980s, the National High-tech R&D Programme designed, constructed, commissioned and operated a 10MW thermal power test reactor (HTR-10). HTR-10 reached its first criticality in December 2000 and was connected to the grid in January 2003. Between April 2003 and September 2006, the inherent safety features of the modular HTGR was proven in four experiments that imposed extreme scenarios on the HTR-10 without counter-measures, supervised by the Chinese National Nuclear Safety Administration (NNSA).

During this period significant objectives were achieved, including manufacture of the spherical coated-particle fuel element, technologies for fuel handling and transport, helium process technologies, domestic manufacture of key equipment for HTGRs and successful development of fully digital reactor-protection systems.

Based on the HTR-10 achievements, INET began development of a commercial nuclear power plant comprising modular HTGRs. A demonstration project, the high-temperature gas-cooled reactor pebble-bed module (HTR-PM), was launched in 2001. As well as demonstrating inherent safety, this plant was also a demonstration of economic competitiveness, confirmed and proven technologies, standardisation and modularisation.

In January 2006, the HTR-PM project (see main design parameters in Table 1) became one of 16 National Science and Technology 'major projects', given top priority and stronger support. After a construction licence was issued by the NNSA and all government approval procedures were completed, first concrete was poured for the HTR-PM on 9 December 2012 in Shidao Bay, Rongcheng,

CHINA ENTWICKELT seit mehr als 40 Jahren HTGR-Technologien, hauptsächlich am Institut für Nukleare und Neue Energietechnologie (INET) der Tsinghua-Universität in Peking. Das INET begann Mitte der 1970er Jahre mit der Erforschung und Entwicklung von HTGRs.

Ab Ende der 1980er Jahre entwarf, baute, beauftragte und betrieb das nationale High-Tech-Forschungs- und Entwicklungsprogramm einen 10-MW-Testreaktor (HTR-10). HTR-10 erreichte seine erste Kritikalität im Dezember 2000 und ging im Januar 2003 ans Netz. Zwischen April 2003 und September 2006 wurden die inhärenten Sicherheitsmerkmale des modularen HTGR in vier Experimenten unter extremen Szenarien nachgewiesen. Dabei gab es keine Sicherheitsmaßnahmen. Alles wurde von der chinesischen National Nuclear Safety Administration (NNSA) überwacht.

Während dieses Zeitraums wurden wichtige Ziele erreicht,

- darunter die Herstellung der kugelförmigen Brennelemente mit beschichteten Partikeln,
- Technologien für die Handhabung und den Transport von Brennelementen,
- Helium-Prozesstechnologien,
- Lokale Herstellung von Schlüsselausrüstungen für HTGRs und
- die erfolgreiche Entwicklung vollständig digitaler Reaktorschutzsysteme.

Basierend auf den Erkenntnissen beim HTR-10 begann INET mit der Entwicklung eines kommerziellen Kernkraftwerks mit modularen HTGRs. Ein Demonstrationsprojekt, der gasgekühlte modulare Hochtemperatur-Reaktor mit Kugelbett-Technik (HTR-PM), wurde 2001 gestartet. Diese Anlage demonstrierte nicht nur die inhärente Sicherheit, sondern auch die wirtschaftliche Wettbewerbsfähigkeit, bestätigte und bewährte Technologien und die Standardisierung und Modularisierung.

Im Januar 2006 erhielt das HTR-PM-Projekt (siehe die wichtigsten Entwurfsparameter in Tabelle 1) als eines von 16 „Großprojekten“ für Wissenschaft und Technologie, höchste Priorität und Unterstützung. Nach einer Baugenehmigung durch die NNSA und Abschluss aller

Shandong. Civil work on the nuclear island was finished by June 2015. Main component installation started with the first reactor pressure vessel on 20 March 2016, followed by the metallic internals, water cooling panels for the reactor cavity cooling systems, ceramic internals, graphite pebbles, etc. The upper head of the first RPV was installed on 27 December 2017, marking completion of the first reactor. Steam generators will be delivered soon and enough fuel pebbles have been fabricated for the initial core loading. HTR-PM is now in the commissioning phase and it is planned to connect to the electric grid in the late 2019.

In 2014, INET began commercial design for a modular HTGR with higher power levels, (HTR-PM600). To improve economic competitiveness six reactor modules with the same reactor module design and safety features will be connected to one steam turbine. Feasibility studies for the HTR-PM600 have been undertaken for several domestic sites and it has attracted international attention.

In accordance with the development roadmap, the modular HTGR in China is planned to be used for cogeneration of electricity and process heat. The aim is to replace coal-fired power plants, reduce carbon emissions and to be a high quality thermal source for large-scale hydrogen production.

Equipment

The HTR-PM takes the HTR-10 as a prototype and scales up the power level and component sizes. In January 2008, the State Council of China approved an implementation plan for the HTR-PM project with a detailed R&D technology roadmap. In these innovative designs, new phenomena were identified, and some key equipment required full scale demonstration tests.

Since 2009, INET has built the advanced nuclear power engineering laboratory and carried out full scale verification experiments in hot states and the helium environment.

behördlichen Genehmigungsverfahren wurde am 9. Dezember 2012 in Shidao Bay, Rongcheng, Shandong, erster Beton für die HTR-PM gegossen. Die Bauarbeiten auf der Nuclearinsel wurden bis Juni 2015 abgeschlossen. Die Installation der Hauptkomponenten begann mit dem ersten Reaktordruckbehälter am 20. März 2016, gefolgt von den metallischen Einbauten, Wasserkühlpaneelen für die Reaktorkühlsysteme, keramischen Einbauten, Graphitkugeln usw. Der Deckel des ersten RPV wurde am 27. Dezember 2017 installiert und markiert die Fertigstellung des ersten Reaktors. Dampferzeuger werden in Kürze geliefert und es wurden genügend Brennelemente für die anfängliche Beladung des Core erzeugt. HTR-PM befindet sich derzeit in der Inbetriebnahme und soll Ende 2019 ans Stromnetz angeschlossen werden.

2014 begann INET mit dem kommerziellen Design eines modularen HTGR mit höheren Leistungsstufen (HTR-PM 600). Zur Verbesserung der wirtschaftlichen Wettbewerbsfähigkeit werden sechs Reaktormodule mit dem gleichen Modulaufbau und den gleichen Sicherheitsmerkmalen an eine Dampfturbine angeschlossen. Machbarkeitsstudien für die HTR-PM600 wurden für mehrere inländische Standorte durchgeführt und wurden international beachtet.

Gemäß der Entwicklungs-Roadmap soll der modulare HTGR in China zur Kraft-Wärme-Kopplung von Strom und Prozesswärme eingesetzt werden. Ziel ist es, Kohlekraftwerke zu ersetzen, Kohlenstoffemissionen zu reduzieren und eine hochwertige Wärmequelle für die großtechnische Wasserstoffproduktion zu bieten.

Die Ausrüstung

Die HTR-PM bildet den Prototyp HTR-10 nach bei höherer Leistung und größeren Komponenten. Im Januar 2008 genehmigte der chinesische Staatsrat einen Umsetzungsplan für das HTR-PM-Projekt mit einer detaillierten Roadmap für F & E-Technologien. Bei diesen innovativen Designs wurden neue Phänomene beobachtet und einige wichtige Geräte erforderten umfassende Demonstrationstests.

INET hat seit 2009 ein hochmodernes kerntechnisches Labor aufge-

Verified equipment and systems included the main helium blower, steam generator, fuel handling system, control rod drives, small absorber sphere shutdown systems, helium purification system and the spent fuel storage system. In addition, the distributed control system, reactor protection system, and the design of the main control room were also verified in full-scale test facilities. All tests are complete and they provided strong support for the HTR-PM project.

The helium circulator is the main force driving helium coolant flow in the primary circuit and it is within the reactor primary circuit pressure boundary. In engineering tests the electric-magnetic bearings developed by INET were employed in the full-scale prototype of the helium circulator. In 2014 the prototype was operated at full-power, full-speed tests in a hot state and under a nitrogen environment for 100 hours and 500 hours. It performed well in 2015 and 2016, in helium environment tests identical to HTR-PM operating conditions, including 50 hours' full power operation, 50 life cycles, and 500 transients in six extreme conditions. After successful tests, the helium circulators were manufactured and delivered.

The fuel handling system allows for on-load loading and unloading of the fuel pebbles. Fuel pebbles can be discharged one by one, with their burnup measured, and broken ones can be recognised and separated. Two full-scale test facilities have been established for air flow and helium flow conditions, respectively. The movement of fuel pebbles was tested in the air flow under standard conditions. A full-scale prototype of the full handling system was tested under 7.0MPa helium condition and successfully completed 500 hours automatic operations in October 2016. The fuel handling system is now being commissioned on site.

baut und umfassende Verifikationsexperimente in heißen und Helium-Umgebungen durchgeführt. Zu den geprüften Geräten und Systemen gehörten das Helium-Hauptgebläse, der Dampferzeuger, das Brennelement - handlingssystem, Steuerstabantriebe, Abschaltssysteme für kleine Absorberkugeln, das Helium-Reinigungssystem und das System zur Lagerung abgebrannter Brennelemente. Darüber hinaus wurden das dezentrale Steuersystem, das Reaktorschutzsystem und das Design des Hauptkontrollraums in umfangreichen Testverläufen verifiziert. Alle Tests sind abgeschlossen und haben das HTR-PM-Projekt nachdrücklich unterstützt. Der Helium-Zirkulator ist die Hauptkraft, die den Helium-Kühlmittelstrom im Primärkreis antreibt, und befindet sich innerhalb der Druckraumes des Reaktor-Primärkreises. In technischen Tests wurden die von INET entwickelten elektro-magnetischen Lager im großtechnischen Prototyp des Helium-Zirkulators eingesetzt. Im Jahr 2014 wurde der Prototyp bei Volleistungstests mit voller Geschwindigkeit in heißem Zustand und unter Stickstoff für 100 Stunden und 500 Stunden betrieben. In den Jahren 2015 und 2016 zeigte sich eine gute Leistung bei Helium-Umgebungstests. Diese sind mit den HTR-PM-Betriebsbedingungen identisch. Ebenso verliefen ein 50-stündiger Volllastbetrieb, 50 Lebenszyklen und 500 Transienten unter sechs extremen Bedingungen. Nach erfolgreichen Tests wurden die Helium-Zirkulatoren produziert und ausgeliefert. Das Brennelemente Handlingssystem ermöglicht Be- und Entladen der Brennkugeln unter Last. Brennkugeln können nach individuell gemessenem Abbrand ausgeschleust und zerbrochene erkannt und repariert werden. Für die Luftströmung und die Heliumströmung wurden zwei vollständige Testanlagen eingerichtet. Die Bewegung von Brennkugeln wurde im Luftstrom unter Standardbedingungen getestet. Ein vollwertiger Prototyp des kompletten Handlingsystems wurde unter Heliumbedingungen bei 7,0 MPa getestet und hat im Oktober 2016 einen 500 Stunden Automatikbetrieb erfolgreich abgeschlossen. Das Brennkugel- Handlingssystem wird nun vor Ort in Betrieb genommen.

The steam generator is the key component to transport nuclear heat from the primary circuit to the secondary circuit. It contains 19 helical heat transfer tube assemblies, each with a heat transfer capability of 13MWt. A prototype assembly was tested and verified in the helium engineering test facility and the steam generator engineering test facility. Conditions up to 80% full power at full scale were tested in 2017, and the hot helium flow in the primary loop reached 7MPa/750°C and the steam flow in the secondary loop reached 13.25MPa/570°C. On 31 October 2018, the steam generator passed factory acceptance tests.

The full scope simulator

As a commercial-scale demonstration nuclear power plant, HTR-PM requires a full scope simulator to train and certify the operators.

An engineering simulator was built with most of the HTR-PM subsystems for key reactor models to analyse the operational characteristics of the HTR-PM. Tests compared well with the design data.

The functions of the engineering simulator were also extended to include validating control systems, simulating startup and shutdown processes, and simulating commissioning programs.

R&D experience in developing key models and the engineering simulator fully supported developing the full scope simulator of the HTR-PM, which was delivered in December 2015. From then on, the full scope simulator was used to train operators in full time operation.

In 2016 and 2017, the operators and senior operators for the HTR-PM passed all the training, practices, and examination aspects on the full scope simulator, and were awarded operator licences. In addition to training and certification, the full scope simulator is now being used to validate operational procedures and support the HTR-PM project in the commissioning phase.

Der Dampferzeuger ist die Schlüsselkomponente für den Transport der Kernwärme vom Primärkreis zum Sekundärkreis. Es enthält 19 spiralförmige Wärmeübertragungsrohrbaugruppen mit einer Wärmeübertragungskapazität von jeweils 13 MWt. Eine Prototypenbaugruppe wurde in der Testanlage für Heliumtechnik und in der Testanlage für Dampferzeugertechnik getestet und bestätigt. Im Jahr 2017 wurden Bedingungen bis zu 80% voller Leistung im vollen Maßstab getestet, und der heiße Heliumstrom im Primärkreislauf erreichte 7 MPa / 750 ° C und der Dampfstrom im Sekundärkreislauf erreichte 13,25 MPa / 570 ° C. Am 31. Oktober 2018 bestand der Dampferzeuger die Werksabnahmeprüfungen.

Der 1 zu 1 Simulator

Als kommerzielles Demonstrations-Kernkraftwerk benötigt HTR-PM einen vollständigen Simulator, um die Bediener zu schulen und zu zertifizieren.

Mit den meisten HTR-PM-Subsystemen wurde ein technischer Simulator für wichtige Reaktormodelle erstellt, um die Betriebseigenschaften des HTR-PM zu analysieren. Tests im Vergleich zu den Designdaten verliefen gut.

Die Funktionen des Engineering-Simulators wurden auch um die Validierung von Steuerungssystemen, die Simulation von Anlauf- und Abschaltvorgängen und die Simulation von Inbetriebnahmeprogrammen erweitert.

Die Forschungs- und Entwicklungserfahrung bei der Entwicklung von Schlüsselmodellen und der Engineering-Simulator haben die Entwicklung des im Dezember 2015 ausgelieferten 1 zu 1 Simulators des HTR-PM voll unterstützt. Von da an wurde der Simulator zur Schulung von Bedienern im Vollzeitbetrieb verwendet.

In den Jahren 2016 und 2017 haben die Bediener und Führungskräfte des HTR-PM alle Schulungen, Praktiken und Prüfungsaspekte am 1 zu 1 Simulator bestanden und erhielten Betreiberlizenzen. Neben Schulungen und Zertifizierungen wird der 1 zu 1-Simulator jetzt zur Validierung von Betriebsabläufen und

Author information: *Zuoyi, Director of the Institute of Nuclear and New Energy Technology at Tsinghua University; Yujie Dong, Deputy director & deputy chief engineer at the Institute of Nuclear and New Energy Technology; Weiwei Qi, Head of HTR Major Project Office at the Institute of Nuclear and New Energy Technology; Jun Sun, Associate Professor & Head of Reactor Physics, Thermal Hydraulics, and Simulation at INET*

zur Unterstützung des HTR-PM-Projekts in der Inbetriebnahmephase eingesetzt.

Autoren: Zuoyi, Direktor des Instituts für Nukleare und Neue Energietechnologie an der Tsinghua-Universität; Yujie Dong, stellvertretender Direktor und stellvertretender Chefingenieur am Institut für Nukleare und Neue Energietechnologie; Weiwei Qi, Leiter des HTR-Hauptprojektbüros am Institut für Nukleare und Neue Energietechnologie; Jun Sun, außerordentlicher Professor und Leiter für Reaktorphysik, Thermohydraulik und Simulation am INET

25.März 2019

Based on the current status, our estimate is:

- 1) first criticality will be reached in the first half of next year (2020).
- 2) grid connection is not realistic this year (2019).
- 3) Interested people can follow this website:

4. Feb

In China, the nuclear energy is also facing big challenge. However we believe nuclear energy can help chinese energy supply and carbon emission reduction. We will continue our effort for this goal.